

## imperial Wiertło pilotujące

Wiertło pilotujące służy do wstępnego wywiercenia gniazda implantu i ustalenia głębokości. Następnie gniazdo implantu poszerza się wiertłem końcowym, które jest dobrane do danego implantu tak, aby główka implantu została optymalnie osadzona.

- wiertło pilotujące jest wykonane z nierdzewnej stali, która jest bardzo odporna na złamanie
- część robocza jest wyposażona w dwa ostrza, które zapewniają wiercenie bez wibracji. Te dwa ostrza nie oklejają się i są zdolne do łatwego usuwania oddzielonej substancji
- koniec zbliżony kształtem do litery „s” zapewnia łatwe wnikiwanie do kości
- na części roboczej są laserowo zaznaczone kreski umożliwiające precyzyjne ustalenie głębokości preparowania w odległości 8 / 10 / 12 i 14 mm od czubka narzędzia

## imperial Pilot fúró

Az első fúró az implantátum elhelyezési helyének alap előfúrására és a mélység meghatározására szolgál. Majd az implantátum elhelyezés helye a végső fúróval van befejezve, ami az adott implantátumhoz van szabva, úgy hogy az implantátum fej optimálisan be legyen ágyazva.

- az első fúró rozsdamentes acélból készült, amelynek nagy törési ellenállása van
- a munkarészen két vágóél van, amelyek rezgés mentes fúrást végeznek. E két vágóélbe nem rakódik a fúrt anyag és könnyen elvezetik a lefúrt alapanyagot
- az „s” alakú hegy lehetővé teszi a könnyű behatolást a csontba
- a munkarészen lézerrel jelölt vonalak vannak a preparálás mélységének pontos meghatározására 8 / 10 / 12 és 14 mm távolságban a szerszám hegyétől



REF. 330 204 P310 L16 028 L 16,0 Ø 2,8

REF. 330 204 P310 L16 035 L 16,0 Ø 3,5

REF. 330 204 P310 L20 028 L 20,0 Ø 2,8

REF. 330 204 P310 L20 035 L 20,0 Ø 3,5

REF. 330 204 P210 L20 015 L 20,0 Ø 1,5

REF. 330 204 P210 L20 022 L 20,0 Ø 2,2

REF. 330 204 P210 L20 028 L 20,0 Ø 2,8



REF. 330 204 P210 L16 015 L 16,0 Ø 1,5

REF. 330 204 P210 L16 018 L 16,0 Ø 1,8

REF. 330 204 P210 L16 020 L 16,0 Ø 2,0

REF. 330 204 P210 L16 022 L 16,0 Ø 2,2

REF. 330 204 P210 L16 025 L 16,0 Ø 2,5

REF. 330 204 P210 L16 028 L 16,0 Ø 2,8

### Informacje dotyczące użytkowania:

Zalecane obroty: 800 - 1200 min<sup>-1</sup>  
Max. obroty: 5000 - 6000 min<sup>-1</sup>

### Használati információk:

Ajánlott fordulatszámok: 800 - 1200 min<sup>-1</sup>  
Max. fordulatszámok: 5000 - 6000 min<sup>-1</sup>